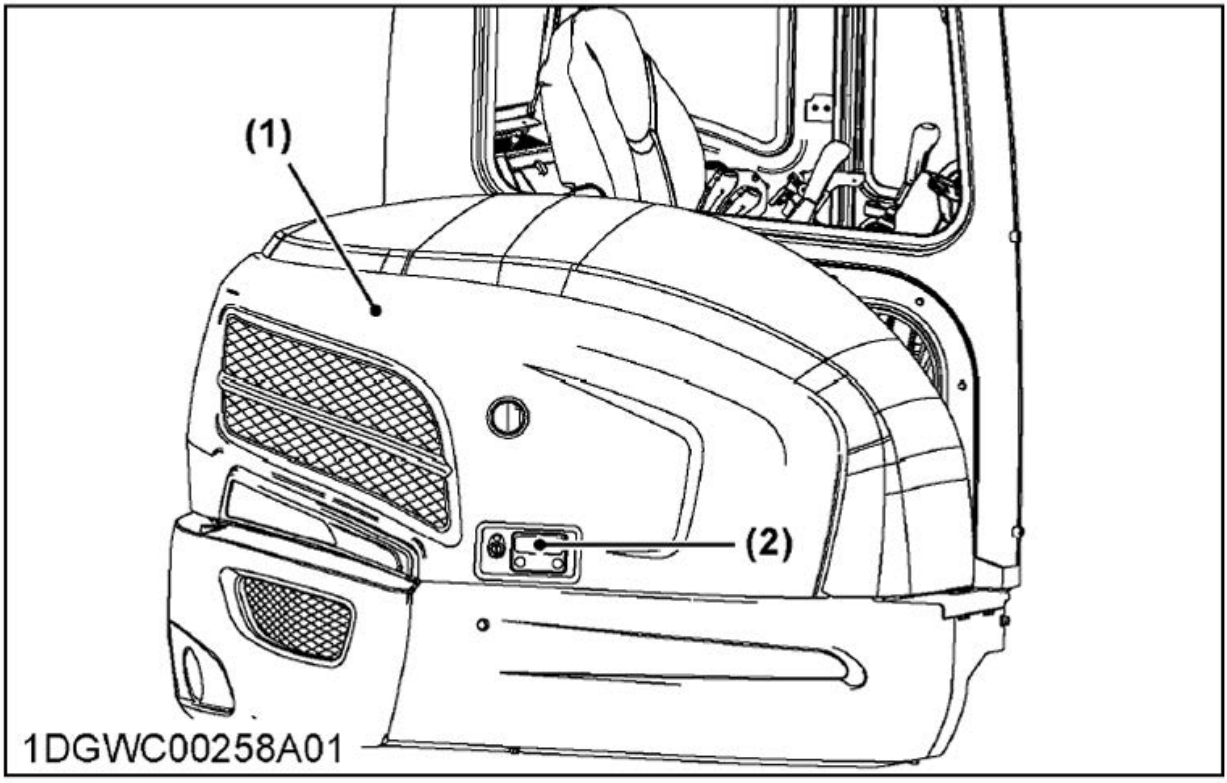
警告

- **作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。**
- **作業機操作パターンを変更した後、初めて作業機を操作する場合、前後左右の安全を確認して、エンジンを低回転にしてゆっくり操作してください。**
- **切替レバーが確実にセットされていることを確認してください。もしセットされていないと、作業機が誤作動し非常に危険です。**

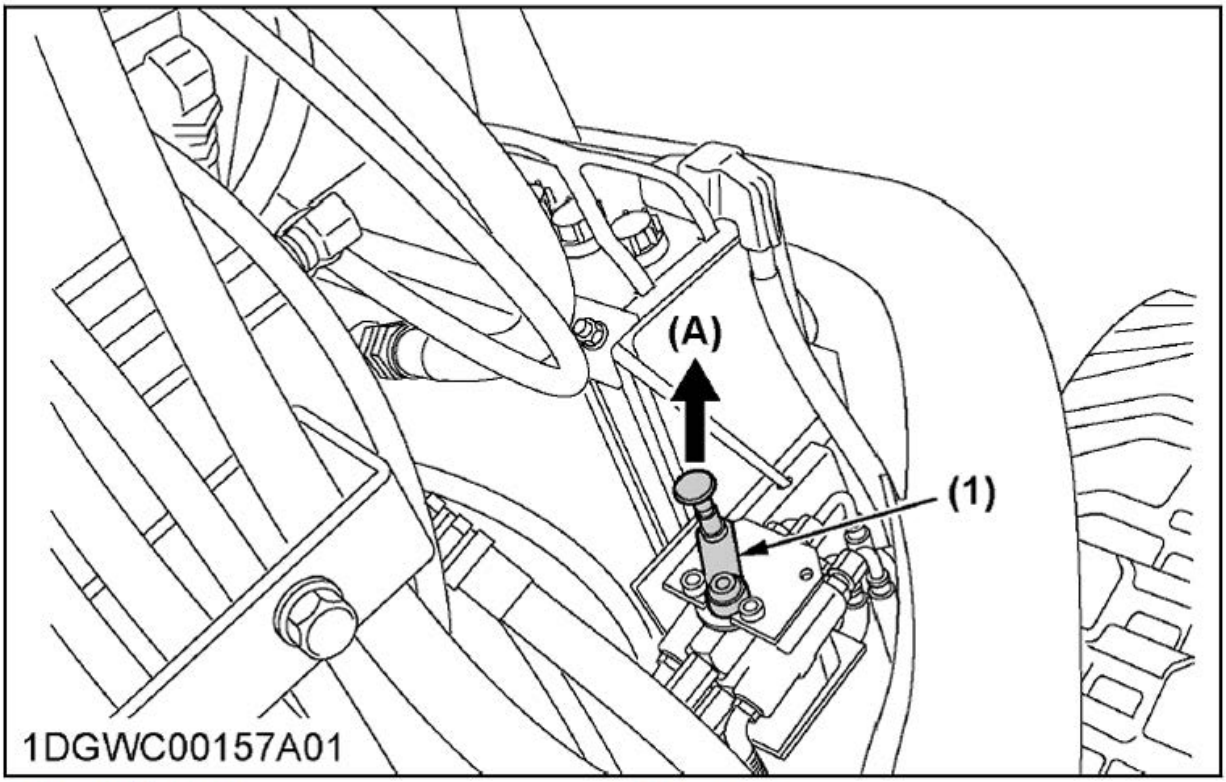
本仕様は、スーパーチェンジ（操作パターン切替機能）を装備していますので、JIS パターン（クボタ）から C パターン（日立、コマツ）に変更できます。
切替えは次の要領で行ってください。

1. エンジンを停止してフロント部を接地し、各シリンダ内の残圧を抜きます。
2. 左操作ボックスのロックレバーをロック状態にし、右ボンネットを開きます。



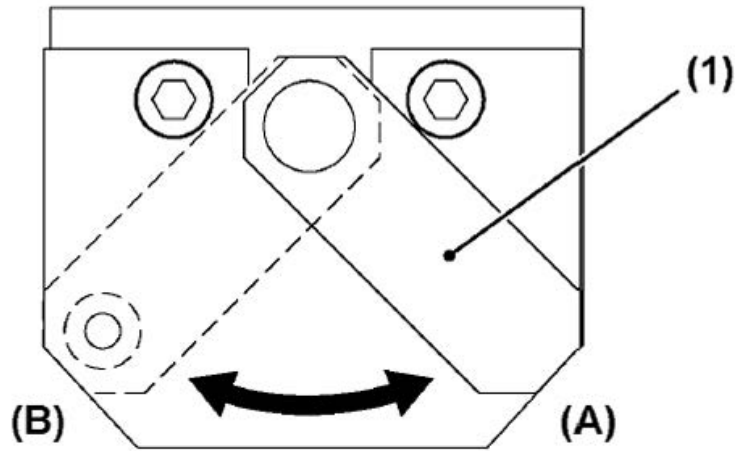
(1) 右ボンネット
(2) キャッチ

3. 切替レバーのグリップ部を引っ張り、ロックを外してから回動し、希望のパターン位置に合わせます。



(1) 切替レバー

(A) 引く

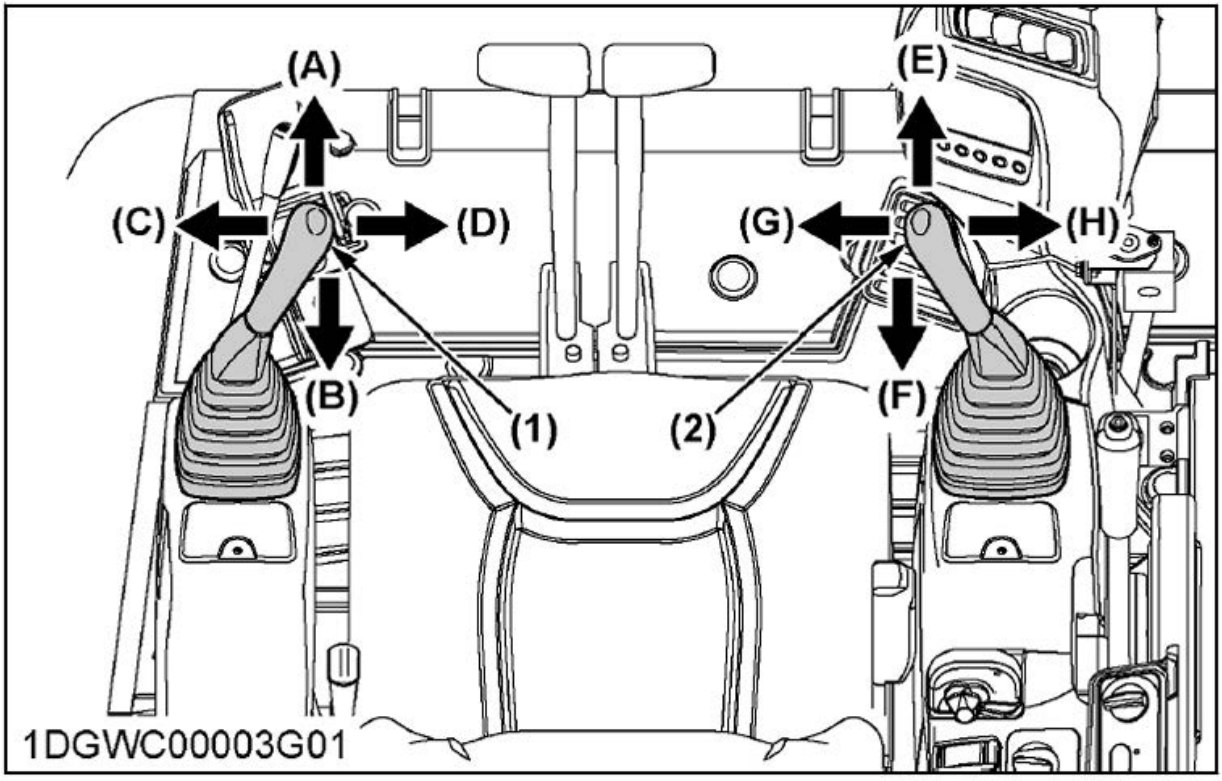


1FRKK00246A01

(1) 切替レバー

(A) クボタパターン
(B) C（日立、コマツ）パターン

4. 切替レバーがロックされていることを確認します。
5. 右ボンネットを閉めます。


(A)
(B)
(C)
(D)
(E)
(F)
(G)
(H)
(1)
(2)
1DGWC00003G01

レバー位置		動作	
		JIS パターン（クボタ）	C パターン（日立、コマツ）
(1) 左作業機操作レバー	(A)	アーム伸ばし	右旋回
	(B)	アームかき込み	左旋回
	(C)	左旋回	アーム伸ばし
	(D)	右旋回	アームかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ	
	(F)	ブーム上げ	
	(G)	バケットかき込み	
	(H)	バケットダンプ	