



警告

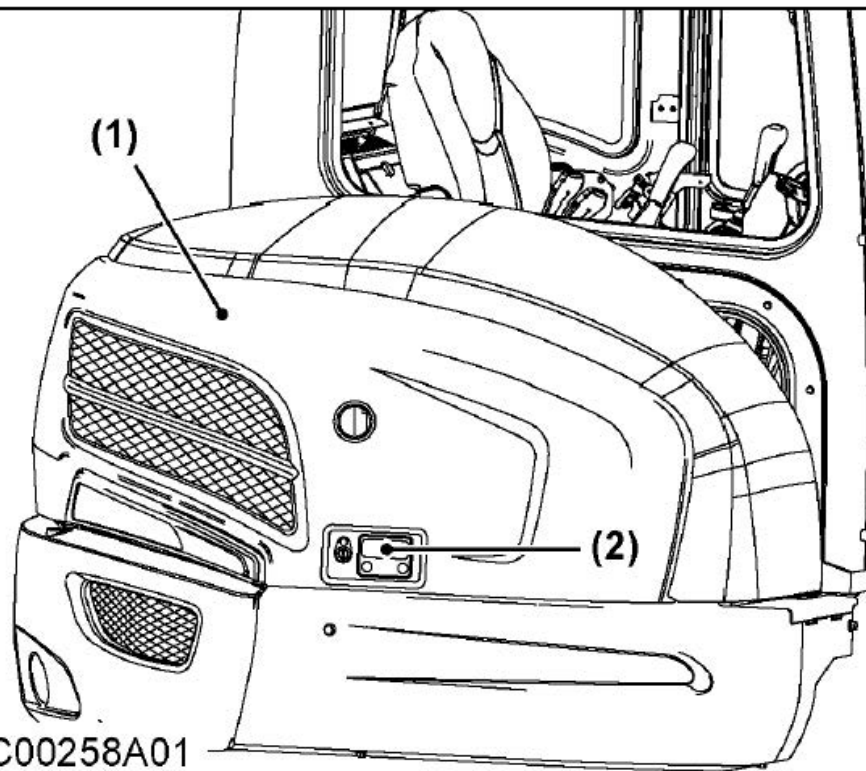
- 本機は4パターンマルチコントロールを装備しており、操作レバーパターンを変更することができます。運転前に操作レバーパターンを確認しないと誤操作の原因となり、思わぬ人身事故を引き起こし危険です。運転前には、パターンマルチコントロールの切替レバー位置と各作業機操作レバーの動きを必ず確認してください。
- 作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。
- 作業機操作パターンを変更した後、初めて作業機を操作する場合、前後左右の安全を確認して、エンジンを低回転にしてゆっくり操作してください。
- 切替レバーが確実にセットされていることを確認してください。もしセットされていないと、作業機が誤作動し非常に危険です。

4 パターンマルチ仕様機では、Iパターン、Hパターン、Mパターン、Kパターンの4種類の作業操作の変更がワンタッチで可能です。

操作パターンを変更する場合、次の手順で行ってください。

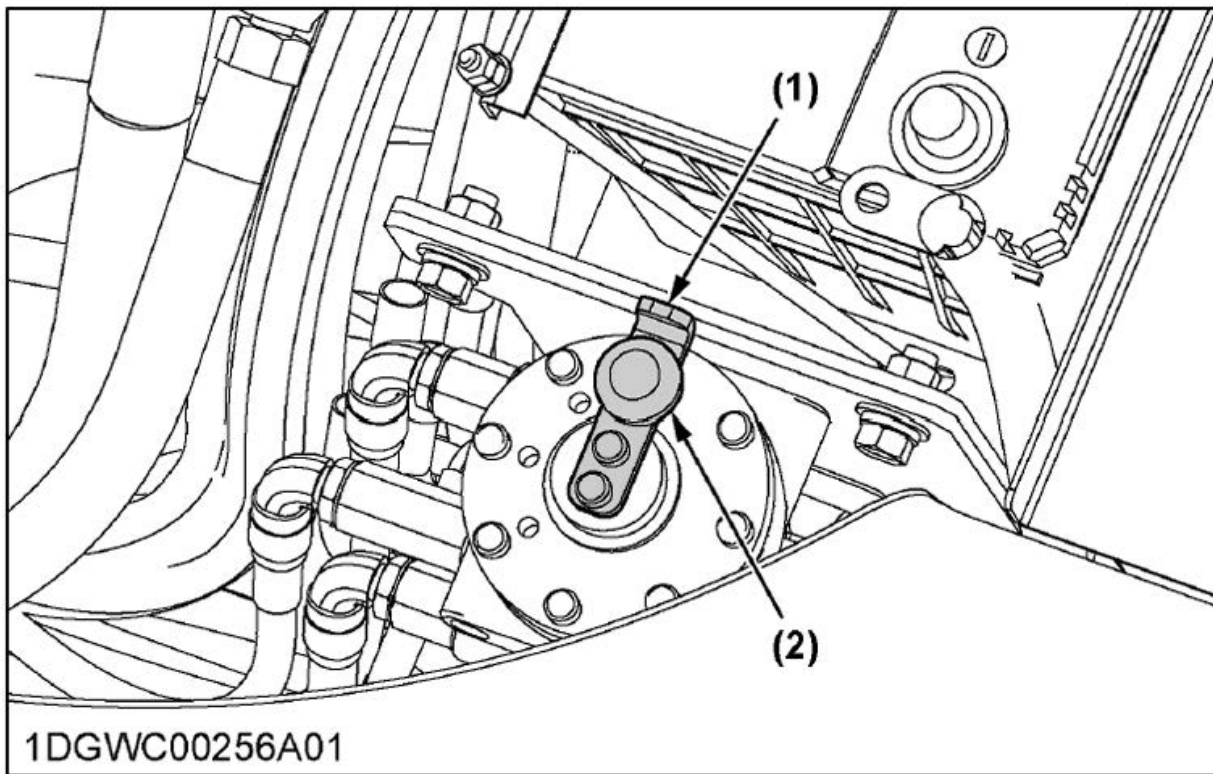
1. エンジンを停止してフロント部を接地し、各シリンダ内の残圧を抜きます。

2. 左操作ボックスのロックレバーをロック状態にし、
右ボンネットを開きます。

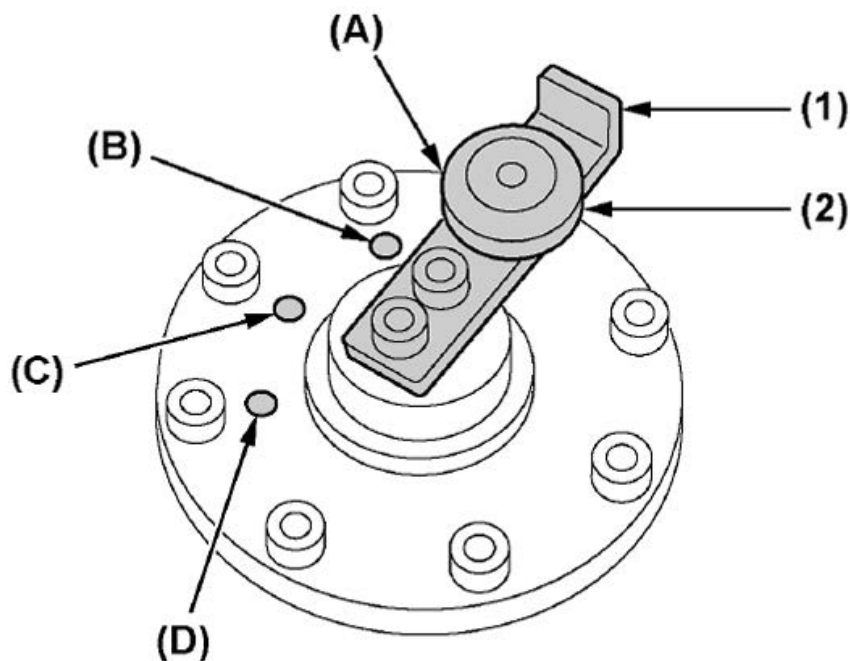


- (1) 右ボンネット
(2) キャッチ

3. 切替レバーのグリップ部を引っ張り、ロックを外してから回動し、希望のパターン位置（I、H、M、K）に合わせます。



- (1) 切替レバー
(2) グリップ



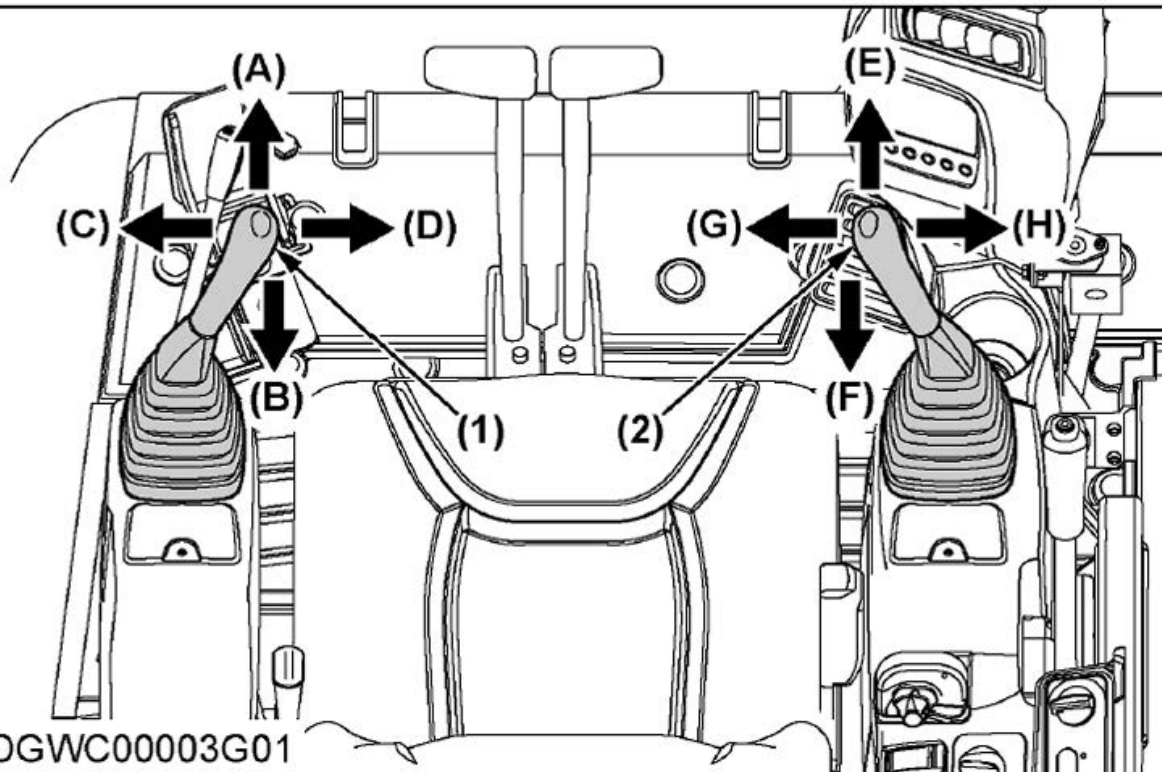
1DGWC00200A01

- (1) 切替レバー
- (2) グリップ

- (A) I (JIS、クボタ、古河) パターン
- (B) H (日立、コマツ) パターン
- (C) M (三菱) パターン
- (D) K (神鋼) パターン

- 4. 切替レバーがロックされていることを確認します。
- 5. 右ボンネットを閉めます。

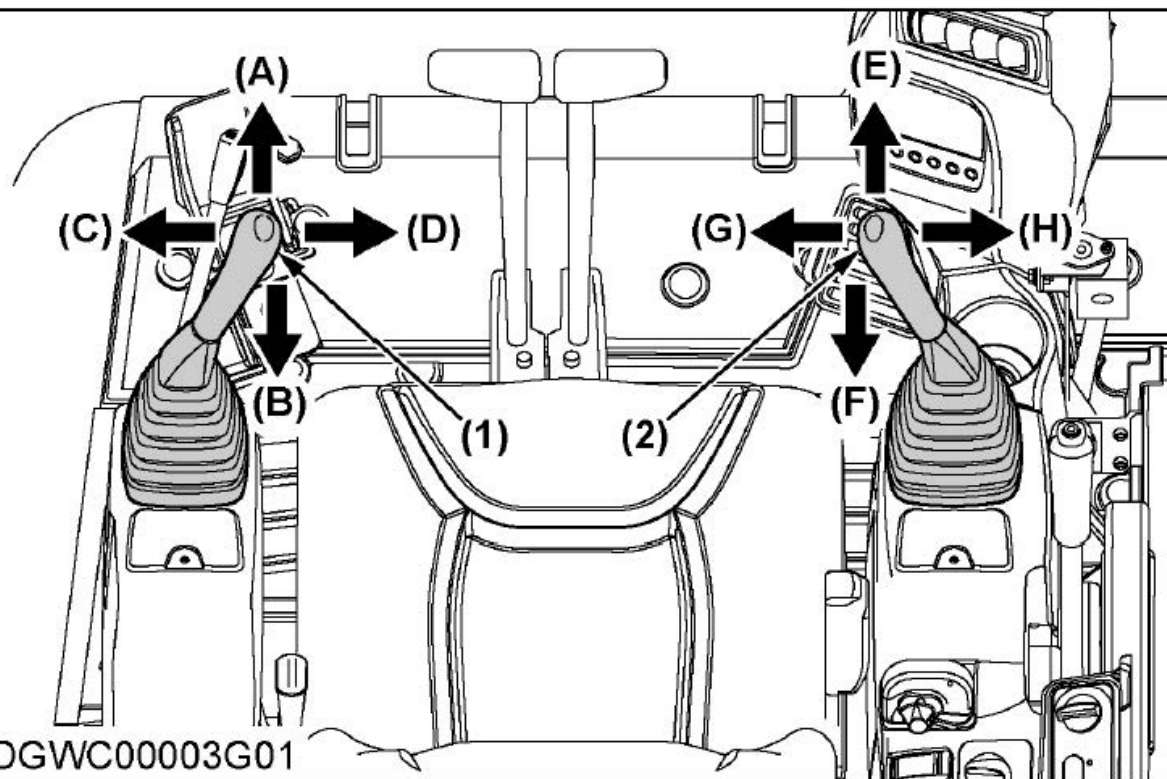
I (JIS、クボタ) パターン



1DGWC00003G01

レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	アーム伸ばし
	(B)	アームかき込み
	(C)	左旋回
	(D)	右旋回
(2) 右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

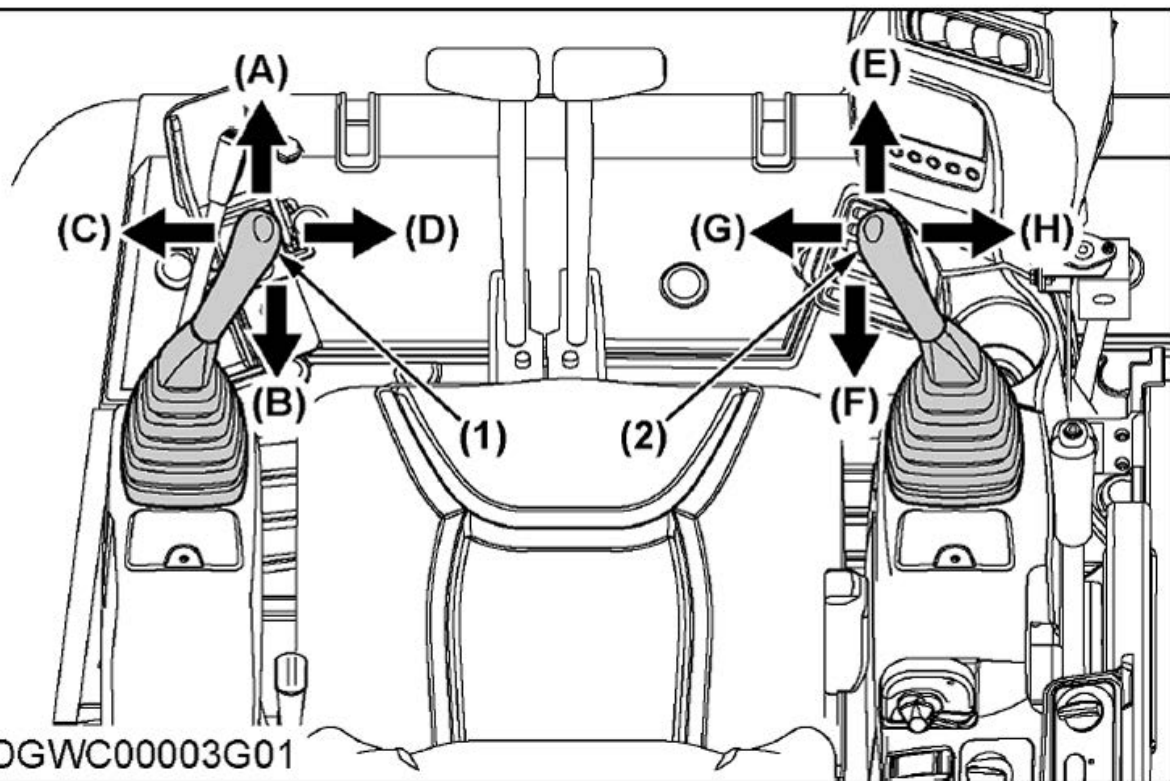
H (日立、コマツ) パターン



1DGWC00003G01

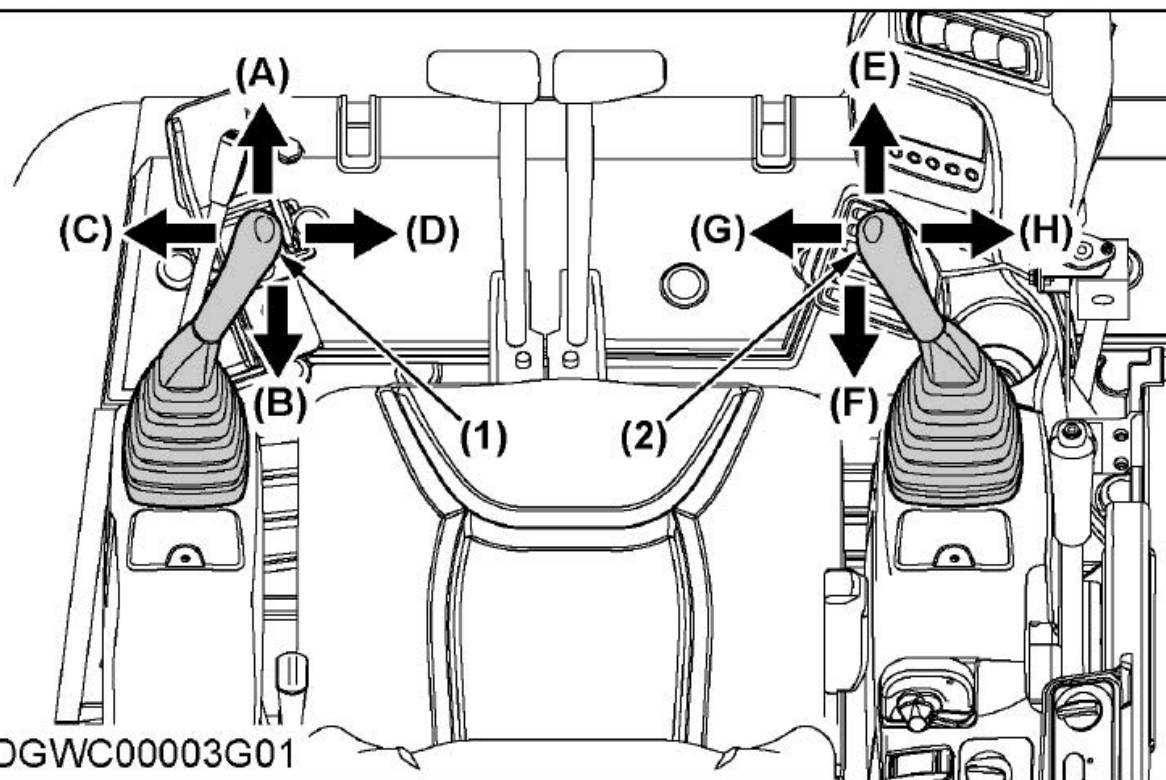
レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	右旋回
	(B)	左旋回
	(C)	アーム伸ばし
	(D)	アームかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

M (三菱) パターン



レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	アームかき込み
	(F)	アーム伸ばし
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回

K (神鋼) パターン



レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	アーム伸ばし
	(F)	アームかき込み
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回