



警告

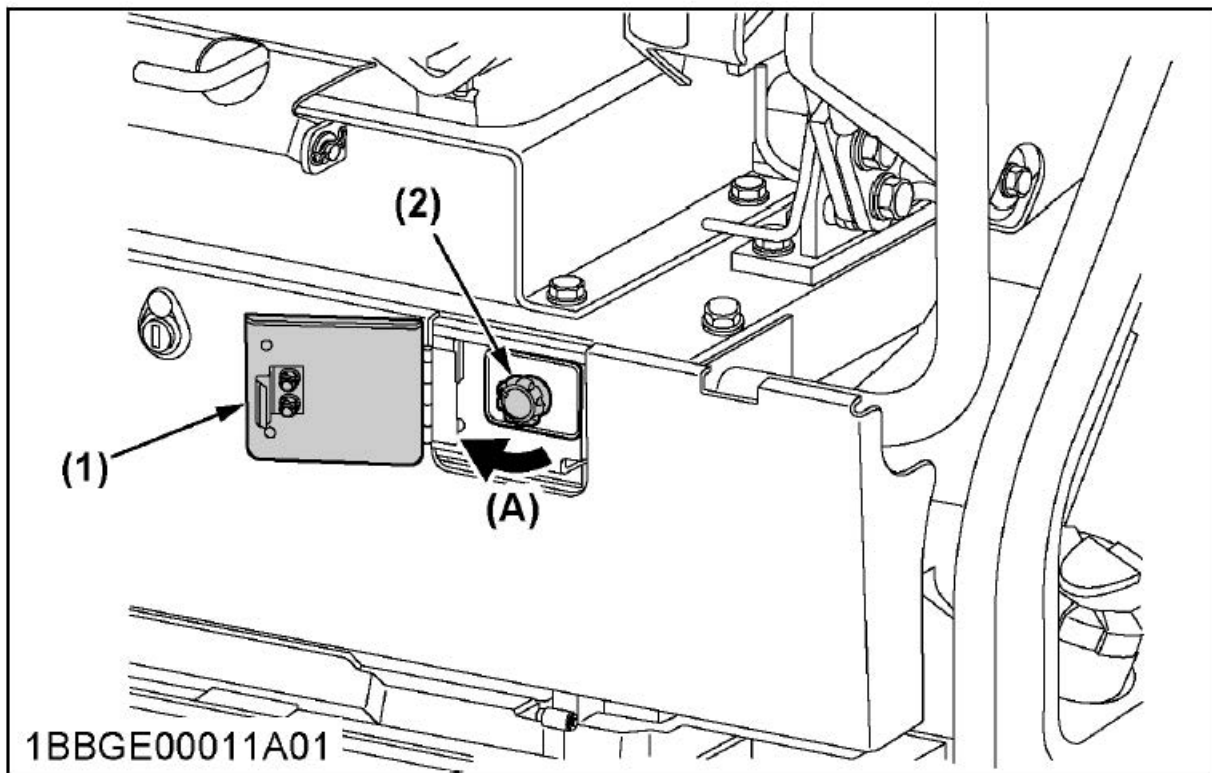
- 本機は4パターンマルチコントロールを装備しており、操作レバーパターンを変更することができます。運転前に操作レバーパターンを確認しないと誤操作の原因となり、思わぬ人身事故を引起こし危険です。運転前には、4パターンマルチコントロールの切替スイッチ位置と各作業機操作レバーの動きを必ず確認してください。
- 作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。
- 作業機操作パターンを変更した後、初めて作業機を操作する場合、前後左右の安全を確認して、エンジンを低回転にしてゆっくり操作してください。
- 切替スイッチが確実にセットされていることを確認してください。もしセットされていないと、作業機が誤作動し非常に危険です。

操作パターンを変更する場合、次の手順で行ってください。

1. エンジンを停止してフロント部を接地させ、各シリンダ内の圧を抜きます。
(詳細は油圧回路の残圧の抜き方 (88 ページ) を参照)
2. 作業機操作ロックレバーをロック状態にします。

3. 切替スイッチを引きながら回し、希望のパターン位置 (I、H、M、K) に合わせます。

[2ポスト TOPS キャノピ仕様]

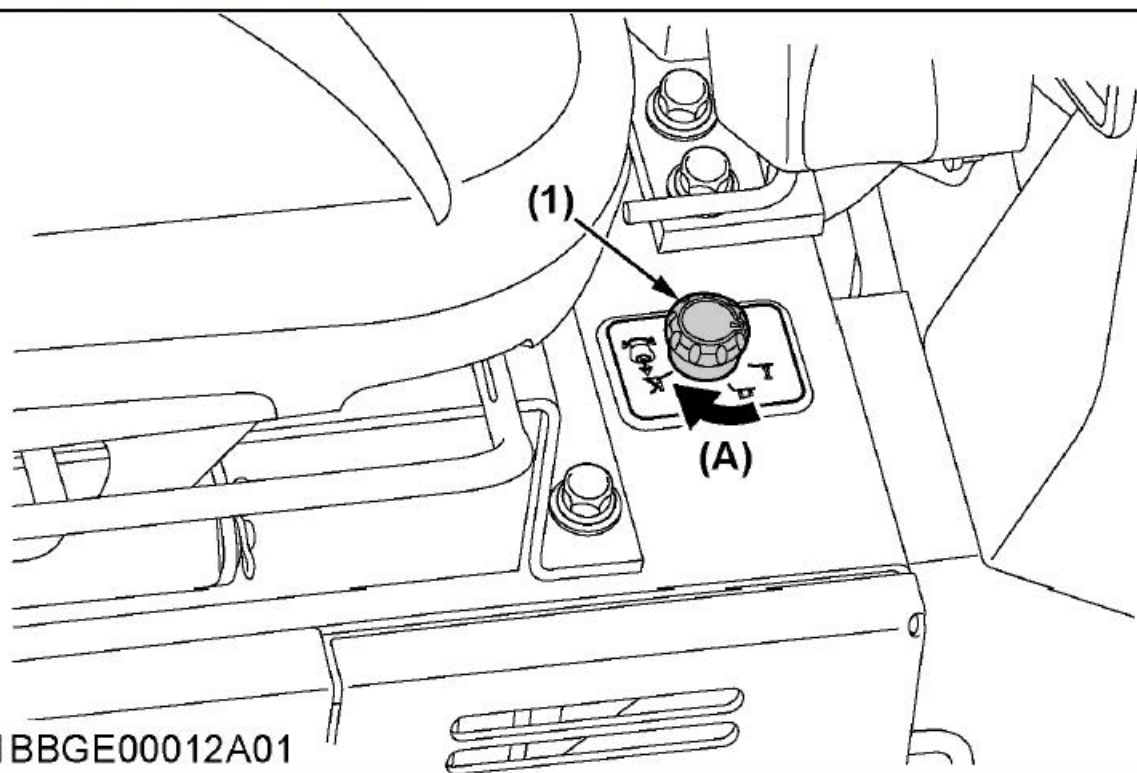


(1) カバー

(A) 回す

(2) 切替スイッチ

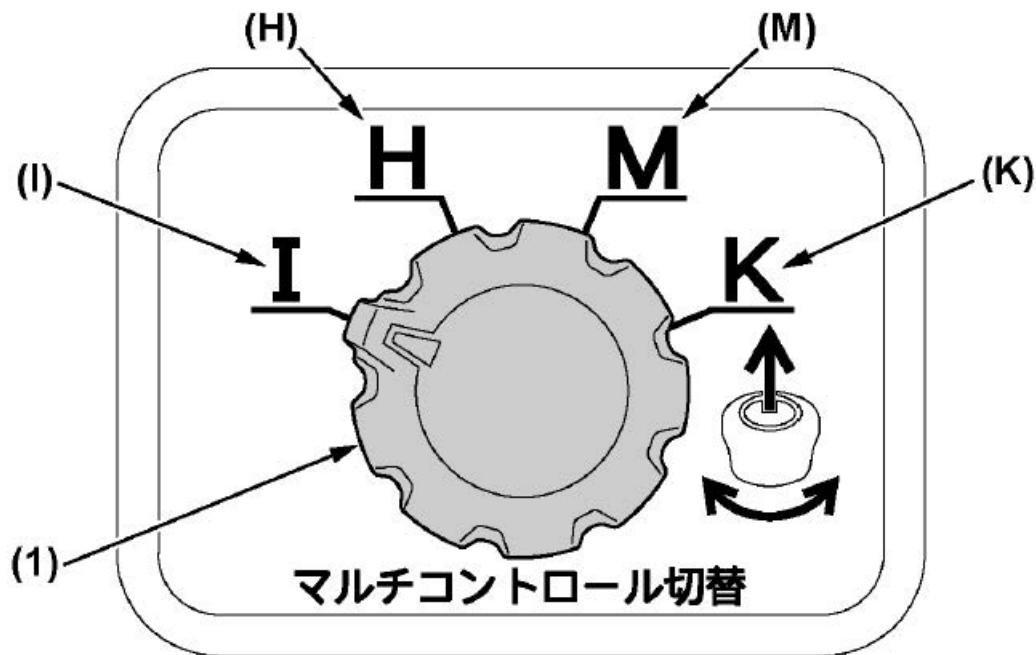
[ROPS キャブ仕様]



1BBGE00012A01

(1) 切替スイッチ

(A) 回す



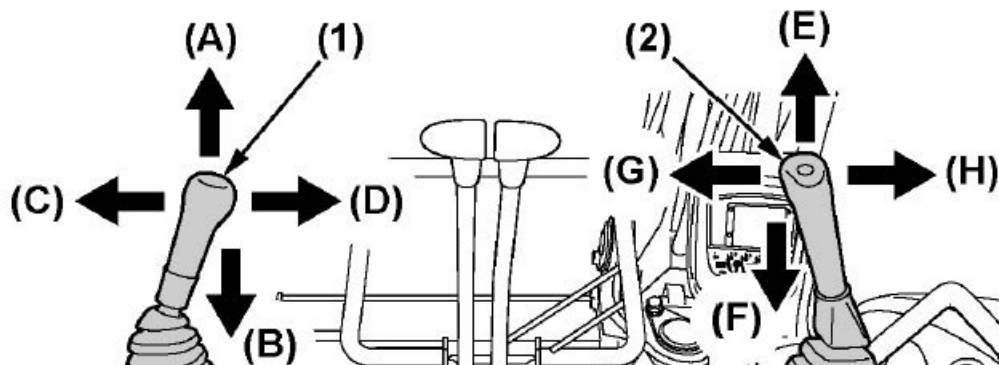
1BBGE00010A01

(1) 切替スイッチ

(I) JIS、クボタパターン
 (H) 日立、コマツパターン
 (M) 三菱パターン
 (K) 神鋼パターン

4パターンマルチ仕様機では、Iパターン、Hパターン、Mパターン、Kパターンの4種類の作業操作の変更がワンタッチで可能です。

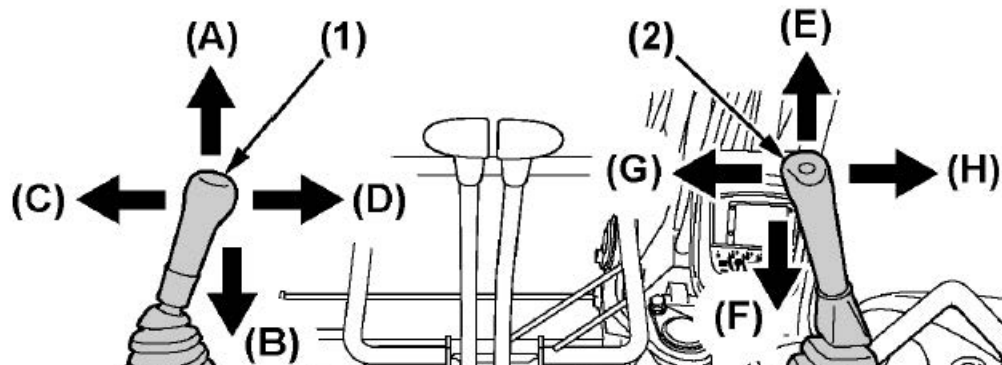
I (JIS、クボタ) パターン



1BBGE00016F01

レバー位置	動作
(1) 左作業機操作レバー	(A) アーム伸ばし
	(B) アームかき込み
	(C) 左旋回
	(D) 右旋回
(2) 右作業機操作レバー	(E) ブーム下げ
	(F) ブーム上げ
	(G) バケットかき込み
	(H) バケットダンプ

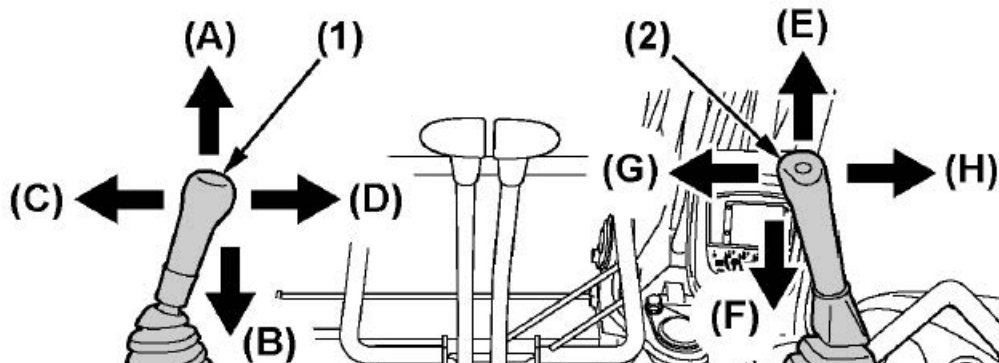
H (日立、コマツ) パターン



1BBGE00016F01

レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	右旋回
	(B)	左旋回
	(C)	アーム伸ばし
	(D)	アームかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

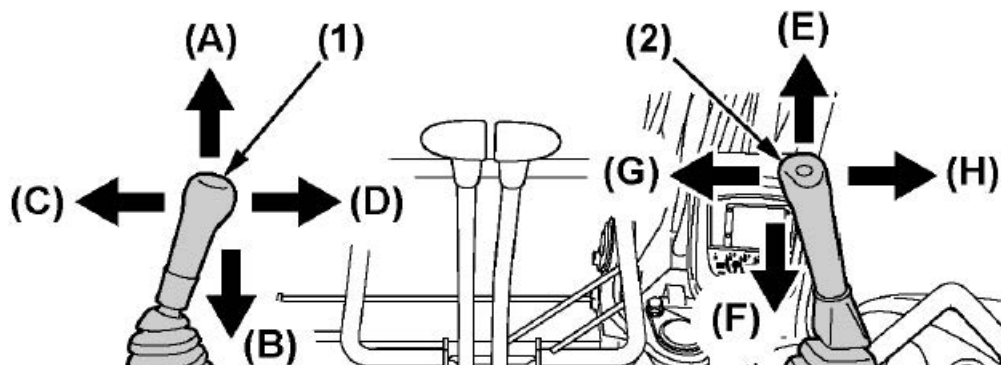
M (三菱) パターン



1BBGE00016F01

レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	アームかき込み
	(F)	アーム伸ばし
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回

K (神鋼) パターン



1BBGE00016F01

レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	アーム伸ばし
	(F)	アームかき込み
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回