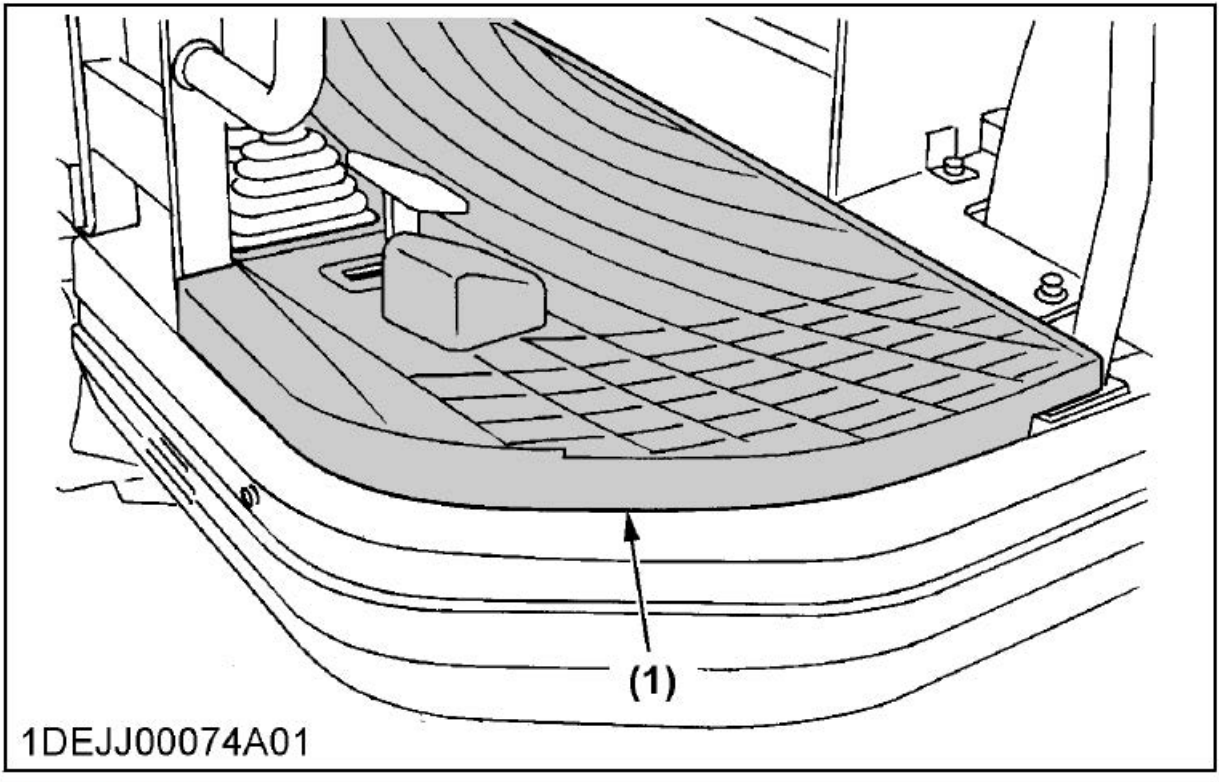
警告

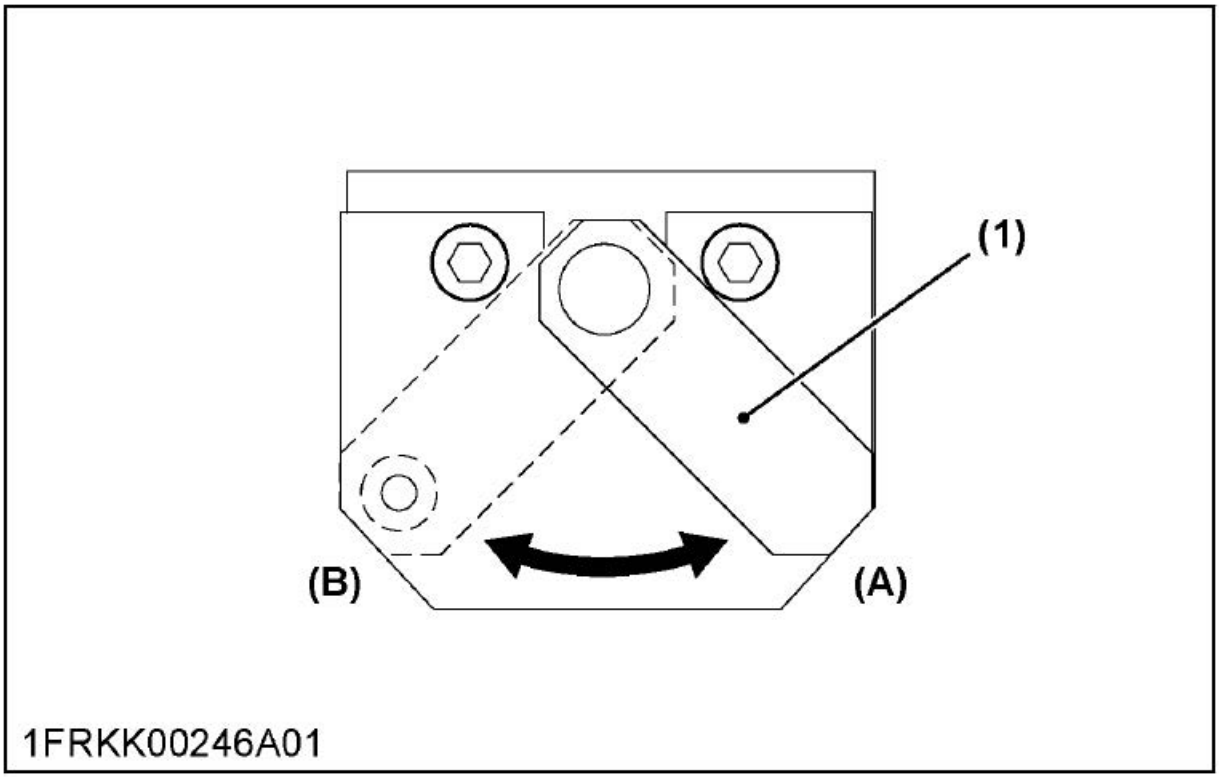
- **作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。**
- **作業機操作パターンを変更した後、初めて作業機を操作する場合、前後左右の安全を確認して、エンジンを低回転にしてゆっくり操作してください。**
- **切換えレバーが確実にセットされていることを確認してください。もしセットされていないと、作業機が誤作動し非常に危険です。**

1. エンジンを低回転にします。
2. フロント部を接地させて、エンジンを停止してください。
3. 左操作ボックスをロック状態にし、マットの左半分を外し旋回フレーム左前のステップを外してください。



(1) マット

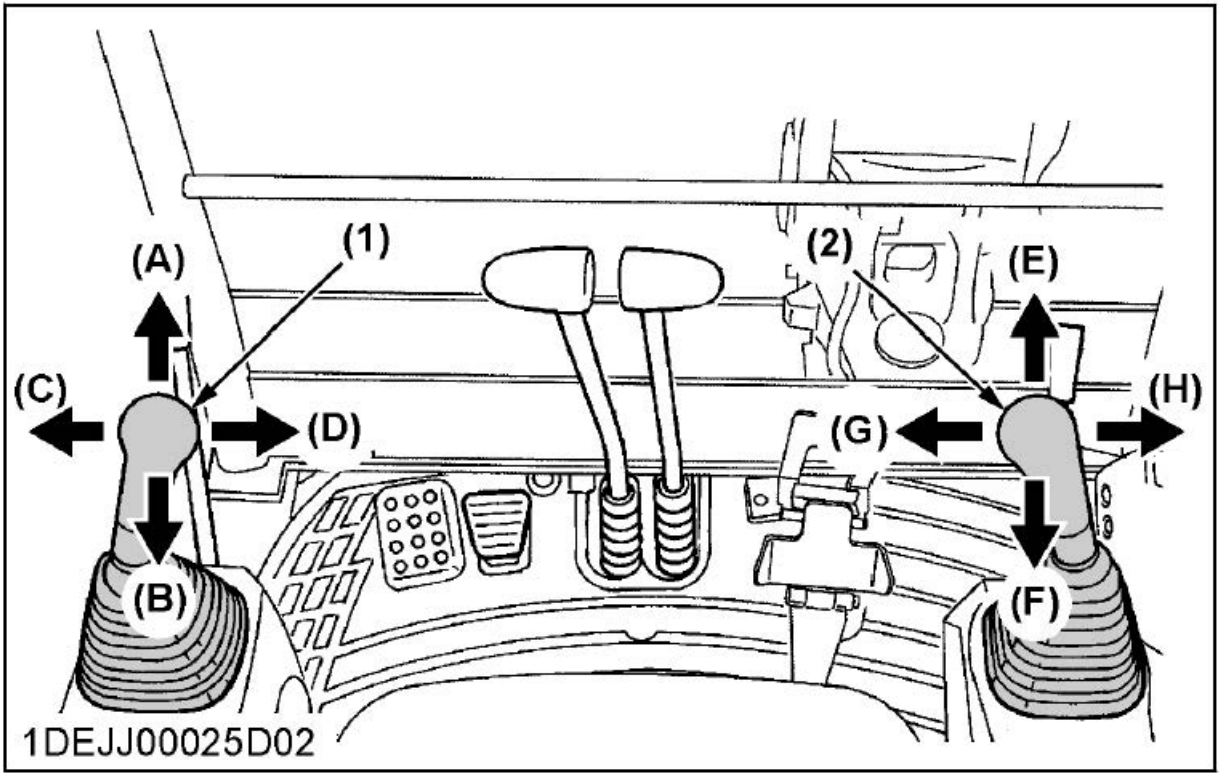
4. 切換えレバーのグリップ部を引っ張り、ロックを外してから回動し、希望のパターン位置に合わせてください。



(1) 切換えレバー

(A) *JIS* パターン（クボタ）
(B) *C* パターン（日立、コマツ）

5. 切換えレバーがロックされていることを確認してください。
6. ステップ、マットを元の位置に置いてください。



(1) 左作業機操作レバー
(2) 右作業機操作レバー

レバー位置		動作	
		JIS パターン（クボタ）	C パターン（日立、コマツ）
左作業機操作レバー	(A)	アーム伸ばし	右旋回
	(B)	アームかき込み	左旋回
	(C)	左旋回	アーム伸ばし
	(D)	右旋回	アームかき込み
右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ	
	(F)	ブーム上げ	
	(G)	バケットかき込み	
	(H)	バケットダンプ	