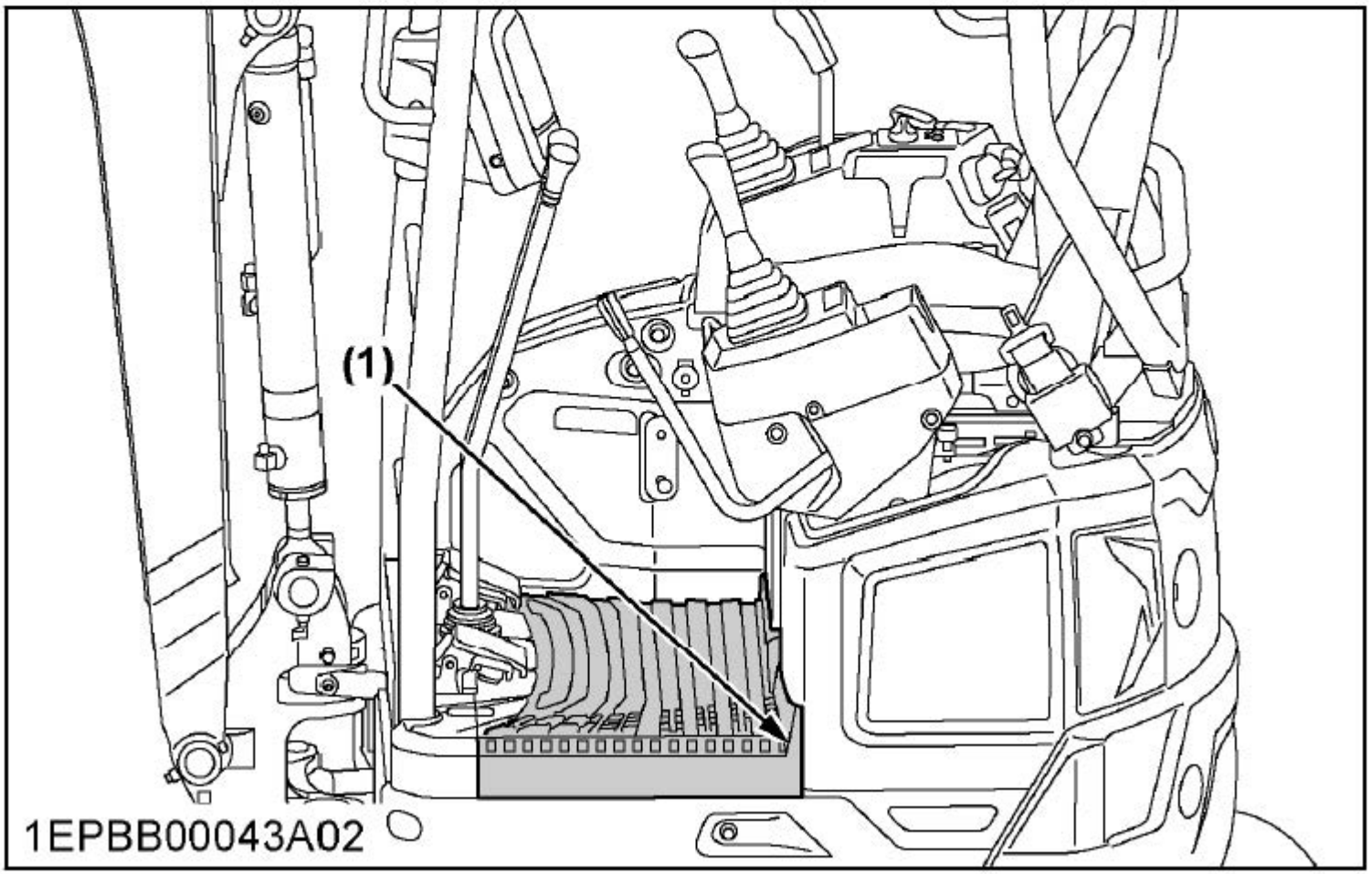
警告

- 本仕様は操作レバーパターンを変更することができます。運転前に操作レバーパターンを確認しないと誤操作の原因となり、思わぬ人身事故を引き起し危険です。
- 作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。
- 作業前には必ず周囲の安全を確認して、各レバーをゆっくり操作してください。
- 操作パターンが確実に切り替わっていることを確認してからご使用ください。

注意

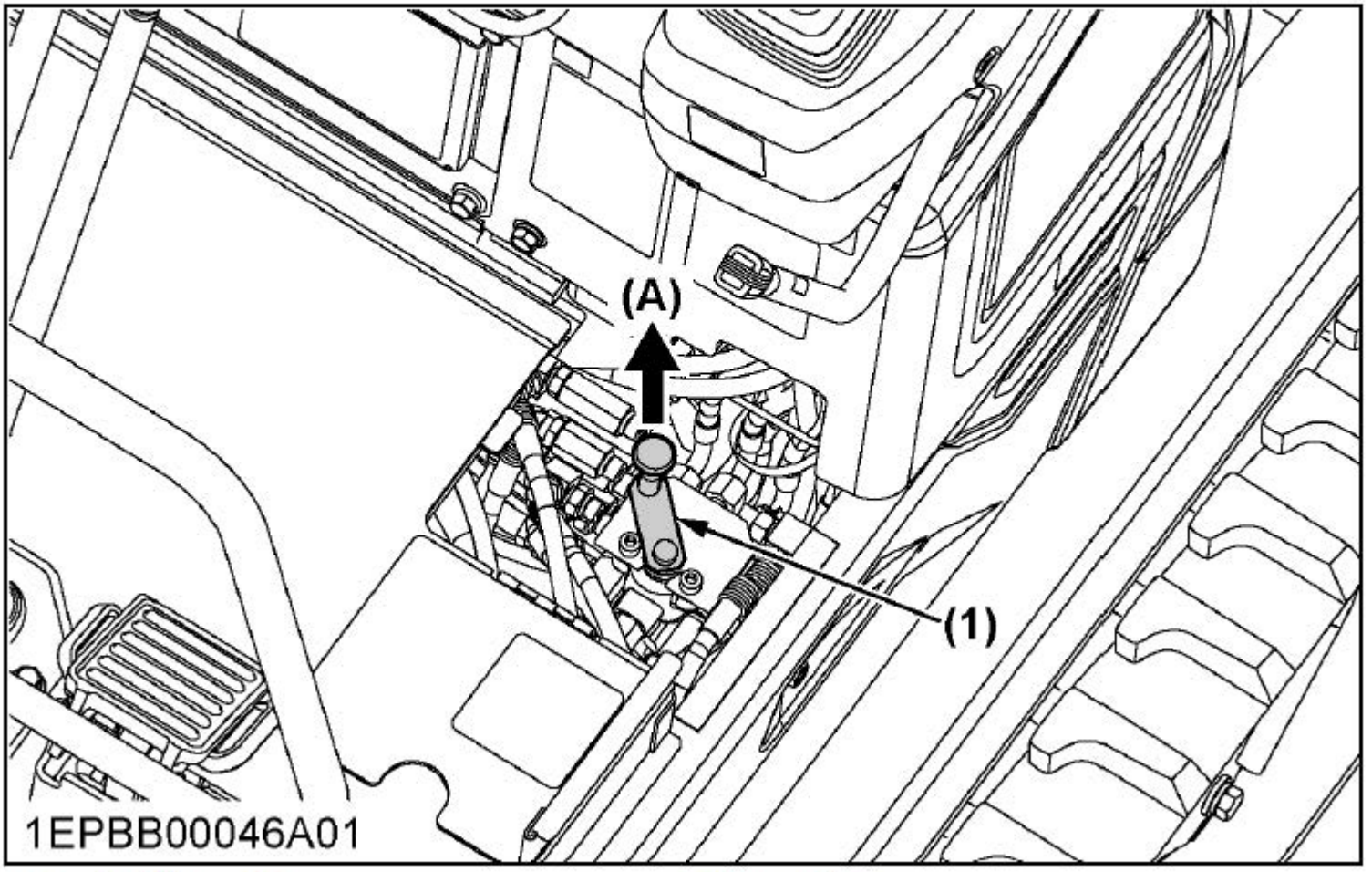
- 本機械は、操作パターンを JIS パターン以外に切り替えると、国土交通省所轄の工事には使用できません。
- 出荷時は JIS パターンに設定されています。

1. エンジンを停止してフロント部を接地し、各シリンダ内の圧を抜きます。
（詳細は油圧回路の残圧の抜き方（ブレード/足伸縮、スイング、サービスポート）（75 ページ）を参照）
2. 後側のゴムマットをめくり、ステップカバーを開きます。

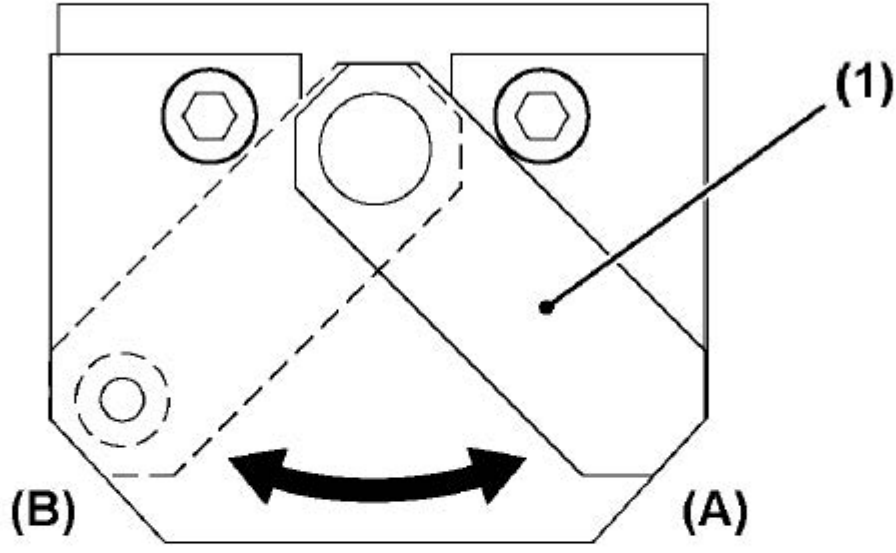


(1) ゴムマット

3. 切替レバーのグリップ部を引っ張り、ロックを外してから回動し、希望のパターン位置（A、B）に合わせます。



(1) 切替レバー　　*(A)* 引く

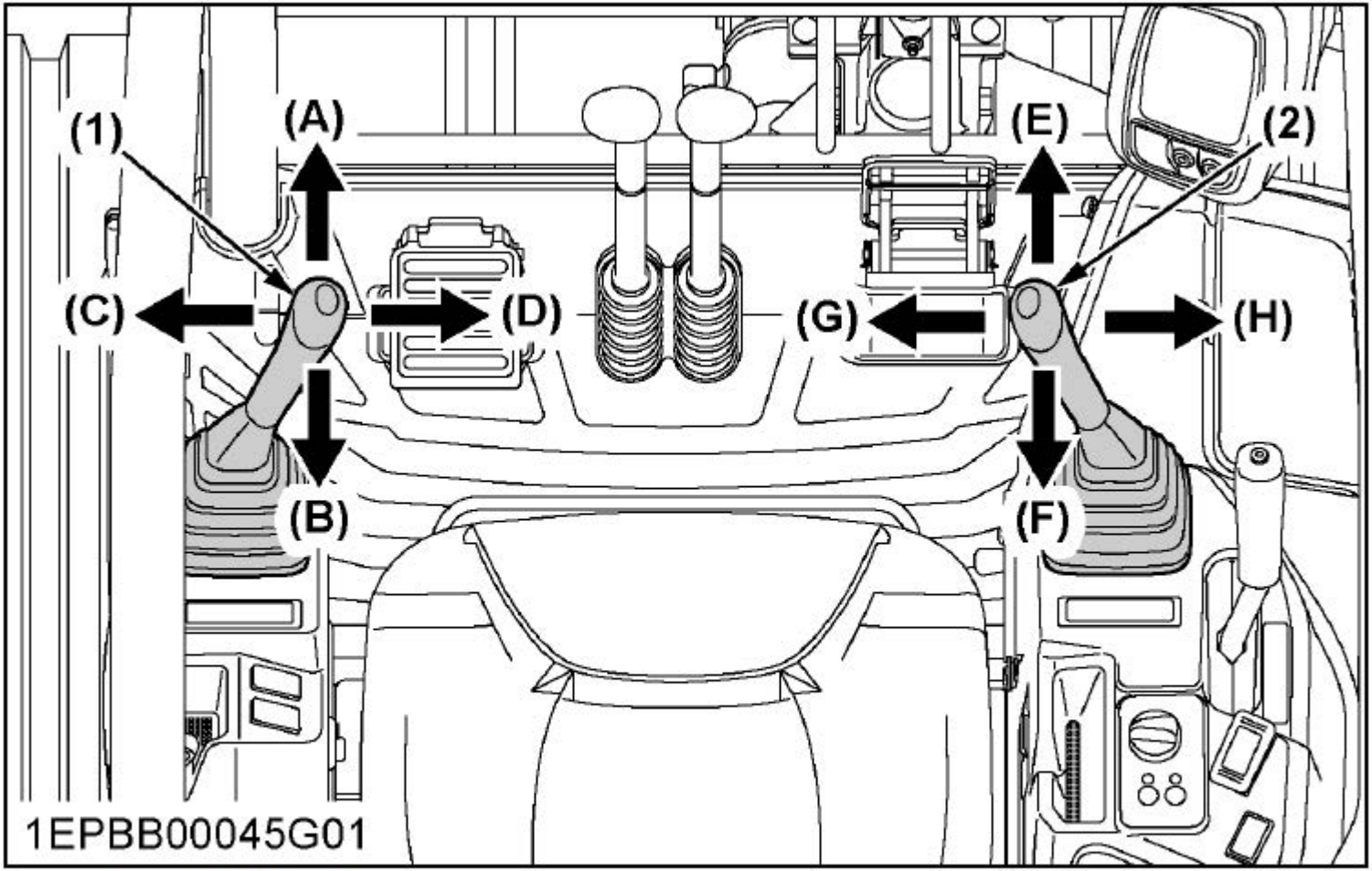


1FRKK00246A01

(1) 切替レバー

(A) *JIS* パターン（クボタ）
(B) *C* パターン（日立、コマツ）

4. 切替レバーがロックされていることを確認します。
5. 操作パターンを切り替えた後、ステップカバー、ゴムマットを元の位置に取り付けます。



(1) 左作業機操作レバー
(2) 右作業機操作レバー

レバー位置		動作	
		JIS パターン（クボタ）	C パターン（日立、コマツ）
左作業機操作レバー	(A)	アーム伸ばし	右旋回
	(B)	アームかき込み	左旋回
	(C)	左旋回	アーム伸ばし
	(D)	右旋回	アームかき込み
右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ	
	(F)	ブーム上げ	
	(G)	バケットかき込み	
	(H)	バケットダンプ	