警告

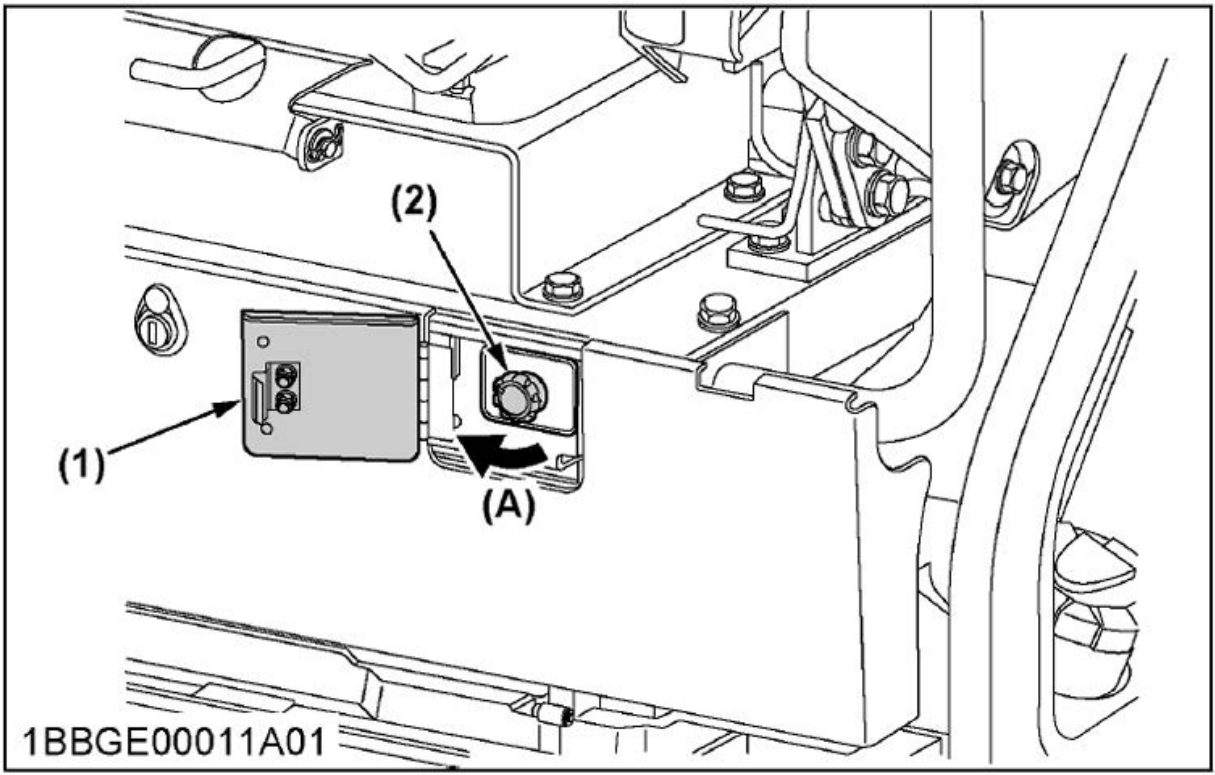
- 本機は４パターンマルチコントロールを装備しており、操作レバーパターンを変更することができます。運転前に操作レバーパターンを確認しないと誤操作の原因となり、思わぬ人身事故を引起こし危険です。運転前には、４パターンマルチコントロールの切替スイッチ位置と各作業機操作レバーの動きを必ず確認してください。
- 作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。
- 作業機操作パターンを変更した後、初めて作業機を操作する場合、前後左右の安全を確認して、エンジンを低回転にしてゆっくり操作してください。
- 切替スイッチが確実にセットされていることを確認してください。もしセットされていないと、作業機が誤作動し非常に危険です。

操作パターンを変更する場合、次の手順で行ってください。

1. エンジンを停止してフロント部を接地させ、各シリンダ内の圧を抜きます。
   （詳細は油圧回路の残圧の抜き方（91 ページ）を参照）
2. 作業機操作ロックレバーをロック状態にします。

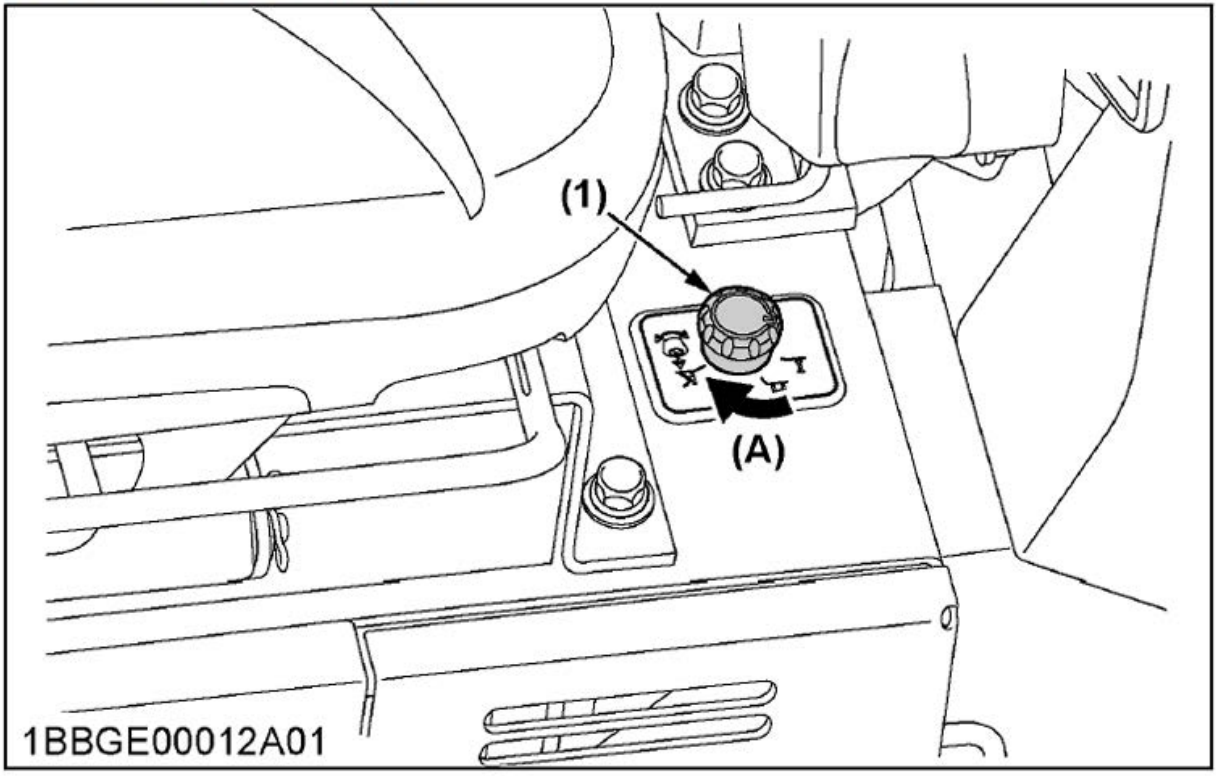
3. 切替スイッチを引きながら回し、希望のパターン位置（I、H、M、K）に合わせます。

[2 ポスト TOPS キャノピ仕様]



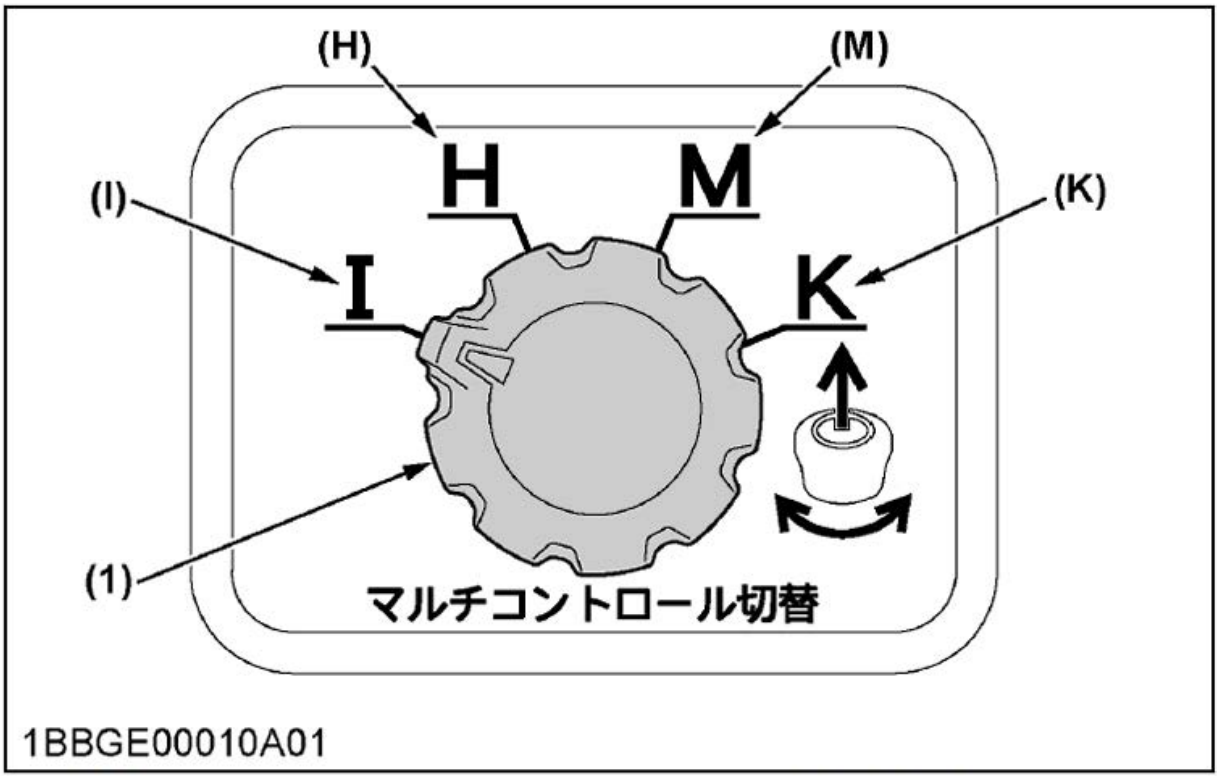
(1) カバー
(2) 切替スイッチ
(A) 回す

[ROPS キャブ仕様]



(1) 切替スイッチ

(A) 回す

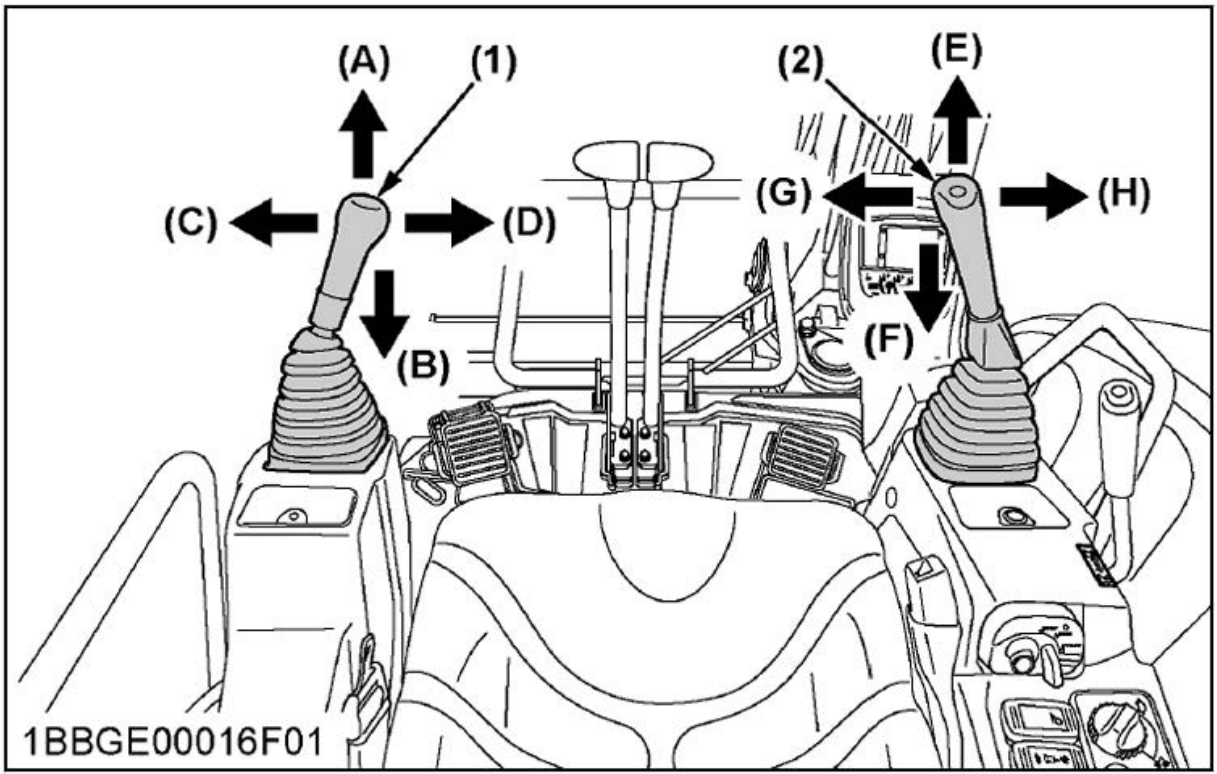


(1) 切替スイッチ

(I) *JIS*、クボタパターン
(H) 日立、コマツパターン
(M) 三菱パターン
(K) 神鋼パターン

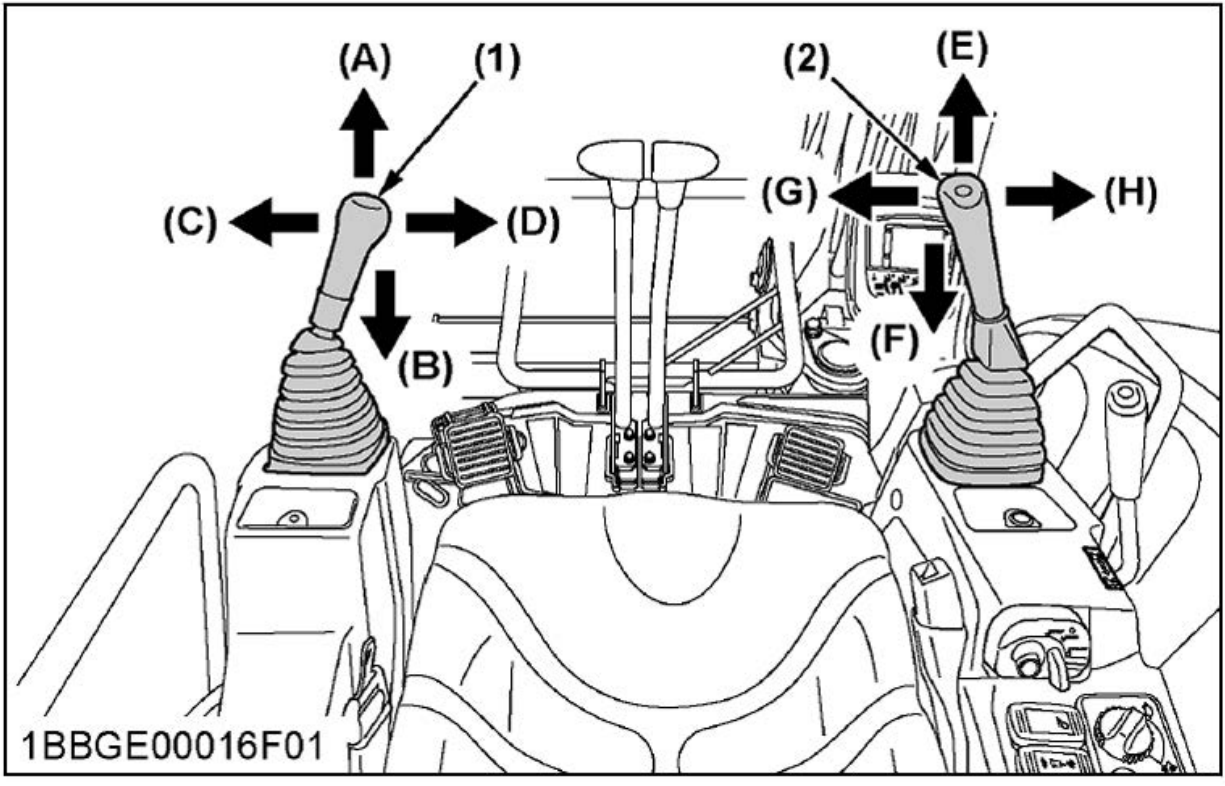
4パターンマルチ仕様機では、Iパターン、Hパターン、Mパターン、Kパターンの4種類の作業操作の変更がワンタッチで可能です。

I（JIS、クボタ）パターン



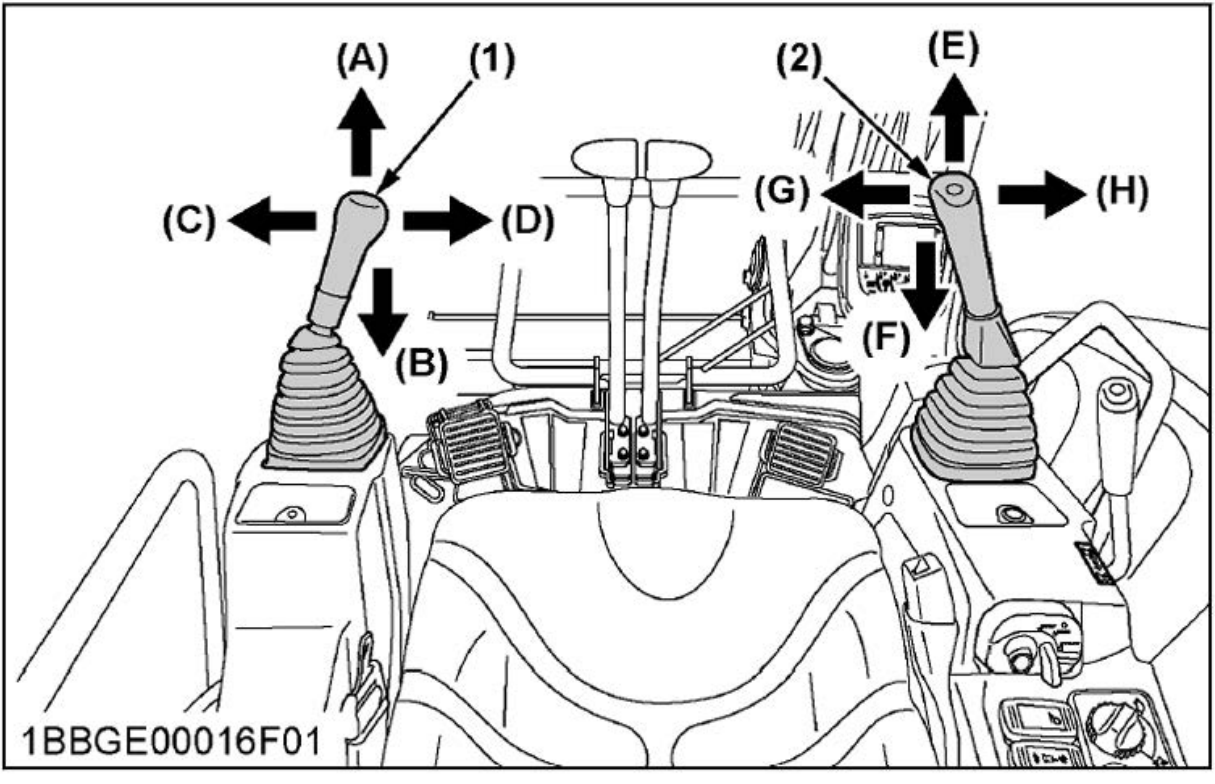
レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	アーム伸ばし
	(B)	アームかき込み
	(C)	左旋回
	(D)	右旋回
(2) 右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

H（日立、コマツ）パターン



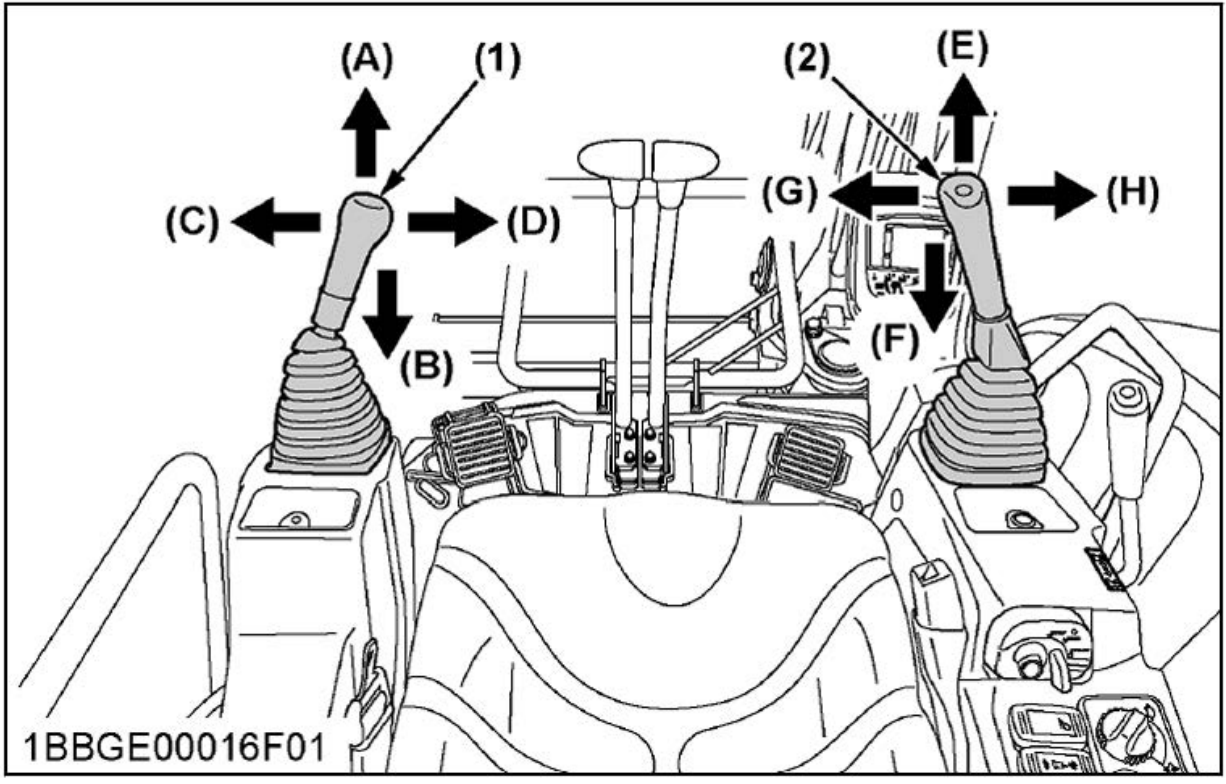
レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	右旋回
	(B)	左旋回
	(C)	アーム伸ばし
	(D)	アームかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

M（三菱）パターン



レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	アームかき込み
	(F)	アーム伸ばし
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回

K（神鋼）パターン



レバー位置		動作
(1) 左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
(2) 右作業機操作レバー	(E)	アーム伸ばし
	(F)	アームかき込み
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回